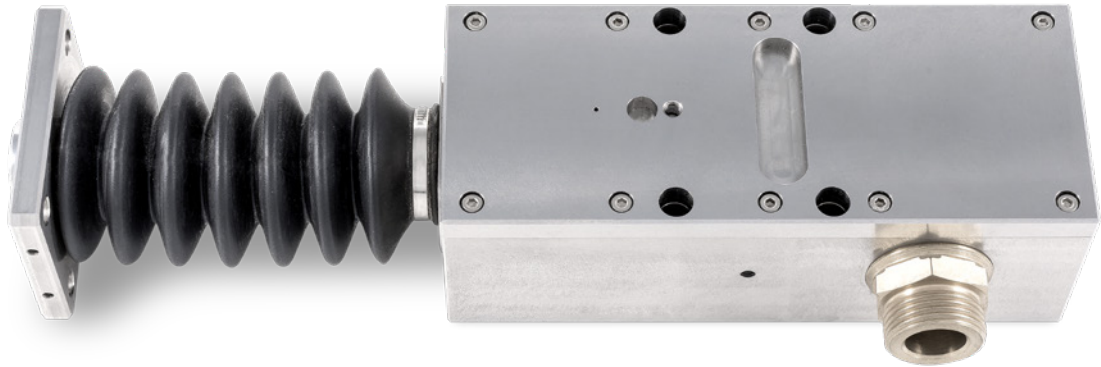


辊缝调整

RLI 4300 和 ERG 网关的线性测量方案



热轧钢带生产是一个建立在粗糙工艺基础上的行业，在恶劣的生产环境中，振动、灰尘和超过 1000°C 的温度都是很常见的。

在生产中，需要用很大的力将热轧钢带的厚度从几厘米轧制到几毫米。在整个过程中，需要能承受恶劣环境的坚固且高精度的测量元件，以获得精确的热轧钢带厚度。

对产品质量要求的不断提高导致对自动化控制系统的更高要求，因此对辊缝测量的精度也提出更高要求。

为了满足行业内的要求，Leine Linde 研发了采用 RLI 4300 的坚固可靠线性测量解决方案。

该测量解决方案提供诊断数据以保持对生产过程的有效控制，并由此控制热轧钢带的生产质量。

由于不需要校准工序，RLI 4300 使得调试变得更简单。这个优势将相关的配置工作减到最少，因此可以在日常维护工作时，节省大量的调试和系统重启时间。

1Vpp

HTL

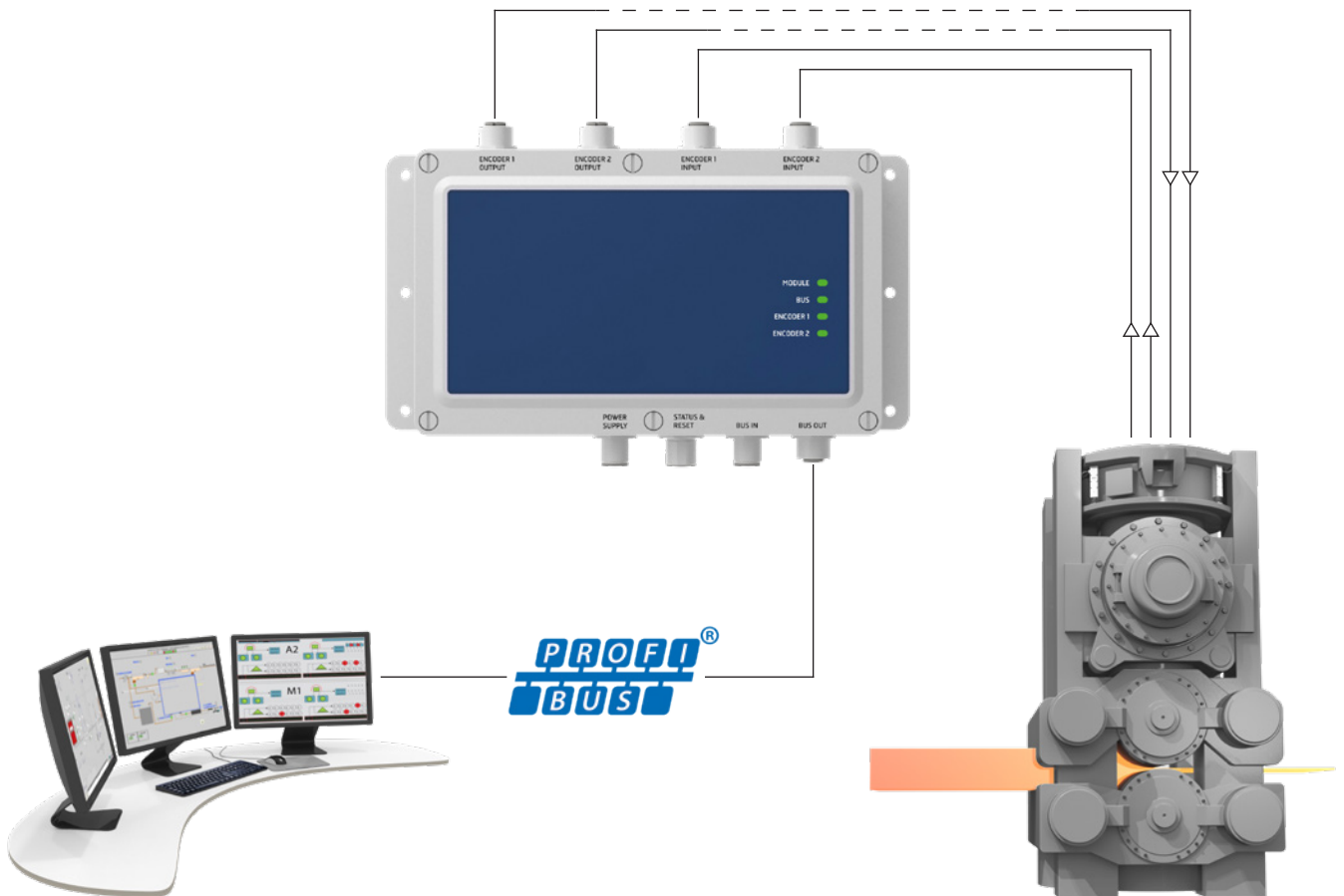
RS422

PROFIBUS

坚固可靠的线性测量解决方案

该解决方案由一个 ERG 网关和坚固可靠的高精度测量线性传感器组成。网关将传感器的模拟信号转换成数字增量信号，通过 HTL 或 RS422 信号连接到主控制系统。对于传感器数据监控，报警和诊断功

能可以通过数字信号输出和输入以及 LED 显示。此外，ERG 网关可以提供 PROFIBUS 连接，以便系统能够通过总线读取传感器的位置数据、诊断功能和在线系统配置。



网关

网关有一个适用于恶劣环境的铝制外壳，防护等级为 IP67，可以有效防止灰尘和液体进入。

网关配有 LED 灯以显示传感器和现场总线通讯的状态。

对于传感器报警，可以通过数字输入设置复位，通过数字输出检查状态。

PROFIBUS 接口能够配置和读取传感器和网关的诊断数据，可以增加信号以保持信号稳定性。PROFIBUS 接口还能够提供传感器的绝对位置、速度和加速度信息。

传感器

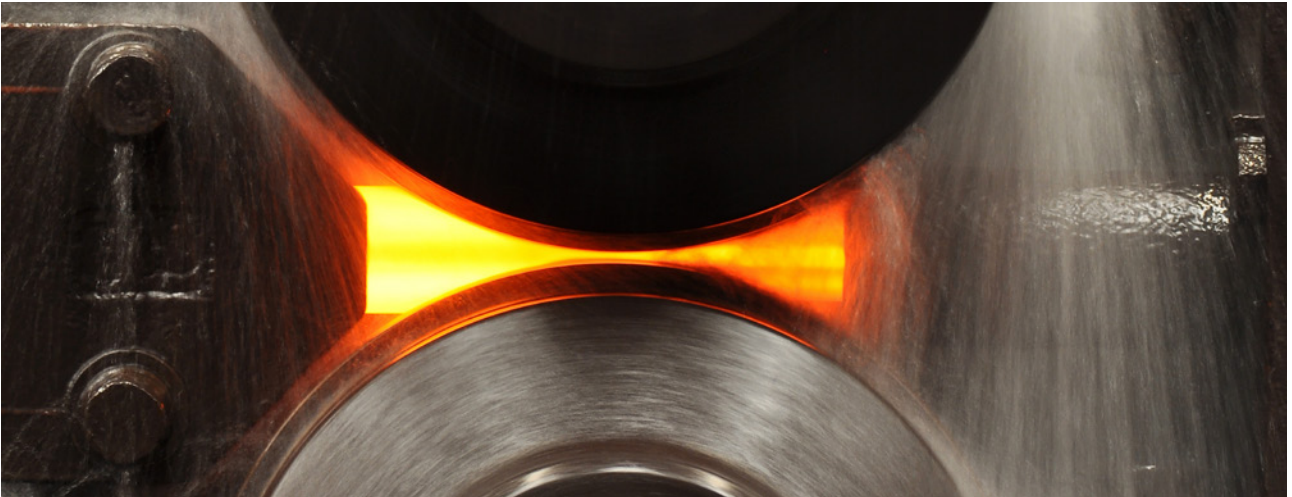
坚固的线性传感器具有很高的精度等级，可实现 ± 3 微米的系统精度。

从传感器到网关的最大有效传输距离为 150 米。

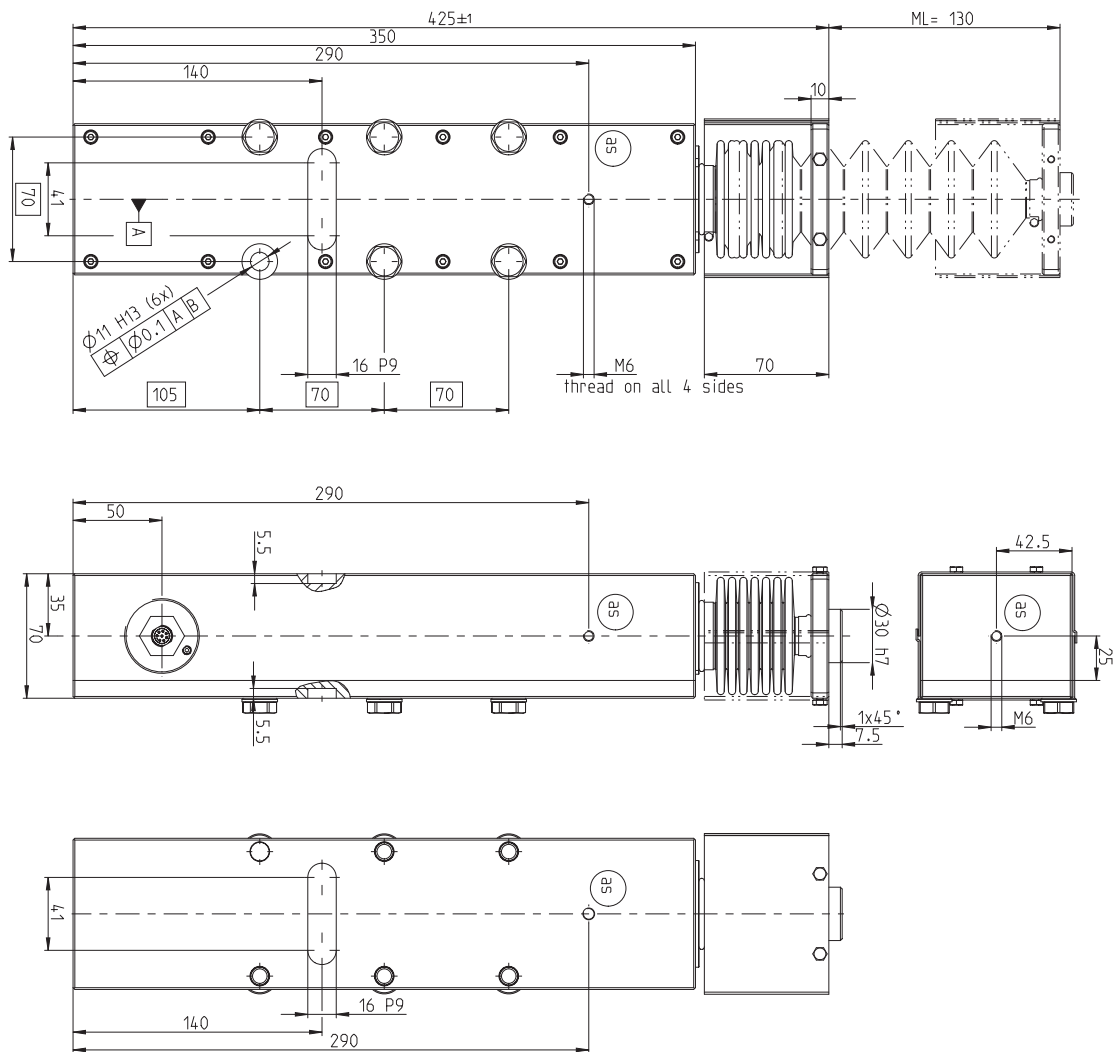
坚固的传感器采用不锈钢外壳，防护等级为 IP67。

传感器的测量长度为 60, 130, 170, 260 或 320 mm。

线性测量解决方案也可作为标准线性传感器用于其它工业应用。

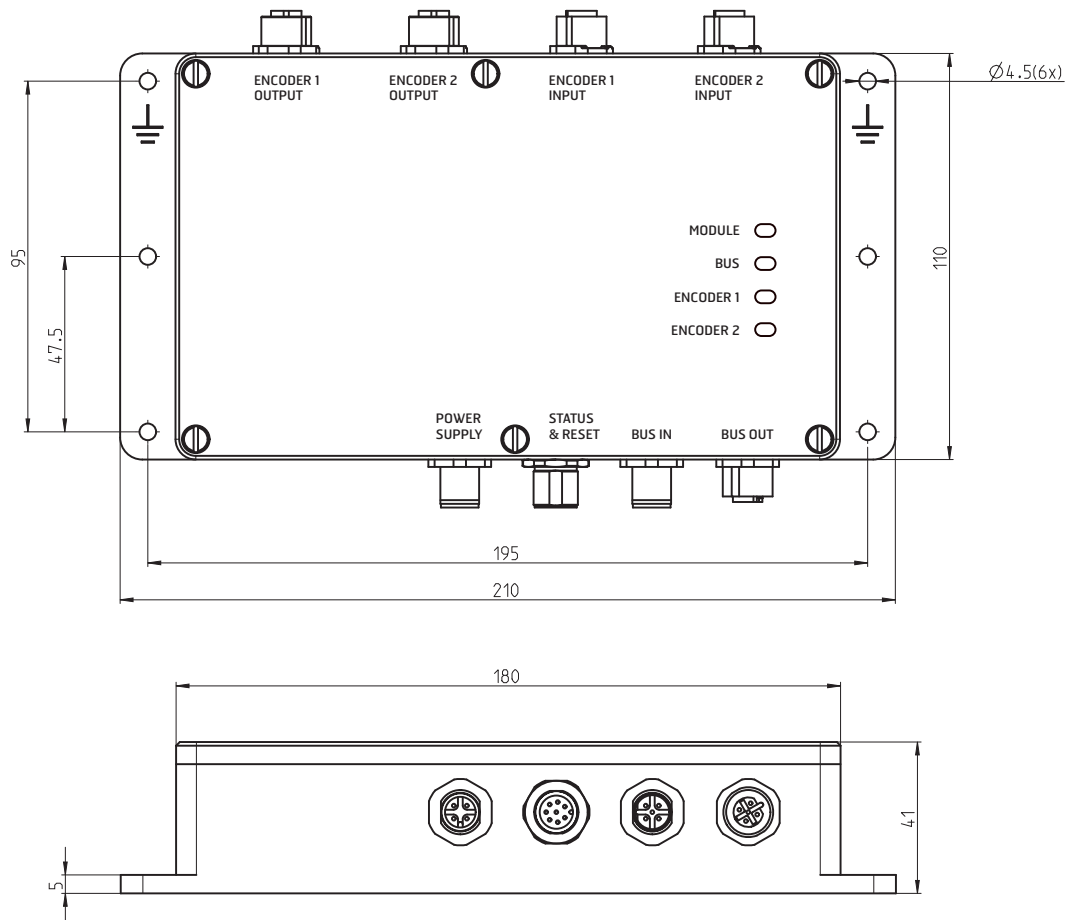


尺寸 - RLI 4300 - 测量长度 (ML) 为 130 mm 的示例



线性测量解决方案提供不同长度的标尺和电缆。
如需进一步咨询或需要数据表，请联系 Leine Linde。

维度 - ERG 网关



代码键 - RLI 4300

RLI 4300 -

型号

测量长度的标尺

- 01 = 60 mm
- 02 = 130 mm
- 03 = 170 mm
- 04 = 260 mm
- 05 = 320 mm

接口和连接

01 = 1 Vpp 法兰插座 M12, 12针

配件 ERG 网关

Article number	Type
1310416-01	安装在开关柜中的 ERG 网关 (RS422 变型)
1310417-01	安装在开关柜中的 ERG 网关 (HTL 变型)